

Az ipari adagolási feladatokra tervezett BlackStone pumpák gyakorlatilag bármilyen vízszintes vagy függőleges felületre (pl. fal vagy tartály oldala) felszerelhetők. A pumpa teljesítménye az előlapon elhelyezett potenciométerrel szabályozható. Az adagolás ütemét jól látható LED jelzi.

A BlackStone pumpákat a legnagyobb precizitással gyártják az agresszív vegyszerek hatásainak is ellenálló anyagok felhasználásával. A BlackStone pumpák IP65 fokozatú burkolata tökéletes védelmet nyújt a ráfröccsenő vegyi anyagok ellen, így a pumpa szélsőséges ipari körülmények esetén is biztonságosan alkalmazható.

Ezek a pozitív kiszorításos pumpák a lehető legkevesebb mozgó alkatrészből állnak, jelentősen csökkentve ezzel a mechanikai meghibásodás esélyét. Nem jelent problémát a mozgó alkatrészek kopása, illetve nincs szükség azok olajozására.



A BlackStone pumpák több, különböző teljesítményt biztosító változatban vásárolhatók meg:

BL 1.5-2:	1,5 liter/óra	BL 10-2:	10 liter/óra
BL 3-2:	3 liter/óra	BL 15-2:	15 liter/óra
BL 5-2:	5 liter/óra	BL 20-2:	20 liter/óra
BL 7-2:	3 liter/óra		

<i>Műszaki adatok</i>	<i>BL pumpák</i>
Maximális teljesítmény	Lásd fentebb a különböző változatok felsorolását
Burkolat	Üvegszállal erősített polipropilén
A pumpa anyaga	Pumpafej: PVDF, diafragma: PTFE; Gömbszelep és O-gyűrűk: FPM; Csővek: polietilén.
Automatikus feltöltés	Maximális magasság: 1,5 m
Áramellátás	220/240 VAC ±15%, 50/60 Hz
Maximális fogyasztás	Kb. 200 W
Védelem	IP65
Környezet	0 és 50 °C között, maximum 95%-os relatív páratartalom
Méreték és súly	165 x 194 x 121 mm; 3 kg